

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7607~7608—94

**立式电机轴承用LYJH型油冷却器
高压交流电机线圈介质损耗角正切
试验方法及限值**

1994—12—09发布

1995—06—01实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

JB/T 7607—94	立式电机轴承用LYJH型油冷却器.....	(1)
JB/T 7608—94	高压交流电机线圈介质损耗角正切试验方法及限值.....	(11)

立式电机轴承用 LYJH 型油冷却器

1 主题内容与适用范围

本标准规定了立式电机轴承用 LYJH 型油冷却器（以下可简称油冷却器）的型式、基本参数、技术要求、试验方法和检验规则、标志及包装的要求。

本标准适用于立式电机轴承用双金属挤片式的翼片管（以下可简称翼片管）环形油冷却器。

2 引用标准

- GB 8890 热交换器用铜合金管
- GB 1527 拉制铜管
- GB 6893 工业用铝及铝合金拉（轧）制管
- GB 191 包装储运图示标志

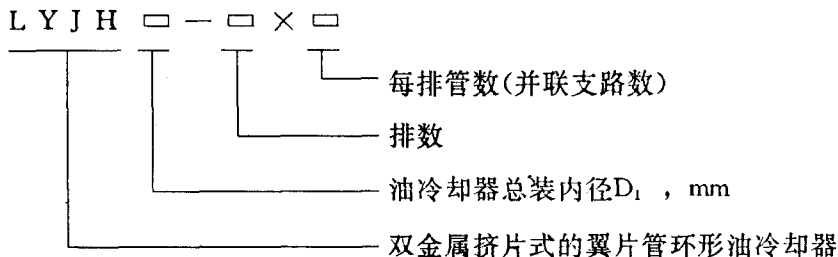
3 型号

油冷却器型号由类型代号、规格代号二部分组成。

3.1 类型代号由四个汉语拼音大写字母组成。

- 第一个字母 L——表示冷却器
- 第二个字母 Y——表示被冷却的介质为油
- 第三个字母 J——表示冷却水管为双金属挤片式翼片管
- 第四个字母 H——表示油冷却器的形状为环形

3.2 型号含义



4 油冷却器的结构形式与基本参数

- 4.1 油冷却器总装内径 D_1 为 560~1470 mm 时，其结构为整体弯形，具有进出水接口各一个，结构型式见图 1。如用户需要由两瓣扇形环拼接组成，可与制造厂协商。
- 4.2 油冷却器总装内径 D_1 大于 1470~2450 mm 时，其结构由四瓣（或二瓣）扇形环拼接组成，具有进出水接口各一个，结构型式见图 2。
- 4.3 油冷却器总装内径 D_1 大于 2450 mm 时，油冷却器分成两组，每组由二瓣扇形环拼接组成，每组有进出水接口各一个，结构形式见图 3。